

Ringmutter für Vertikalhebearbeiten DIN 582

Produktinformation

Hochwertige, vertikale Ringmutter zum vertikalen Heben.

Ausführung: Nur zum vertikalen Heben.

Material: Stahl

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung

Temperaturbereich: -20 bis +200°C

Oberfläche: Elektrische Verzinkung

Standard: DIN 582

Hinweis: Größere Größen nur auf Anfrage erhältlich.

Sicherheitsbeiwert: 4:1



Artikel-Nr.	Tragfähigkeit t	Gewinde d1	Inhalt	Thread pitch mm	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	h (mm)	k (mm)	Gewicht (kg)	Lieferzeit (in Tagen)
46040033F	0,06	M6	50	1	20	36	20	18	8	0,045	12
46040034F	0,14	M8	50	1,25	20	36	20	18	8	0,05	12
46040014F	0,23	M10	50	1,5	25	45	25	22,5	10	0,09	12
46040015F	0,34	M12	25	1,75	30	54	30	26	12	0,16	12
46040035F	0,34	M14	25	2	35	63	35	30,5	14	0,24	12
46040016F	0,7	M16	10	2	35	63	35	30,5	14	0,24	12
46040017F	1,2	M20	10	2,5	40	72	40	35	16	0,36	12
46040018F	1,8	M24	1	3	50	90	50	45	20	0,72	12

Blaupause

