



## Nakrętka oczkowa RM RUD

### Informacja o produkcie

Podnoszenie pod kątem nachylenia jest dozwolone przy zmniejszeniu DOR (patrz schemat na rysunku), ale zdecydowanie zalecamy używanie ucha Rud RM tylko do podnoszenia prostego.

Stosowane normy zharmonizowane: DIN EN ISO 12100: 2011-03

**Materiał:** Kuta stal o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie.

**Znakowanie:** zgodnie z normą, oznaczenie CE

**Zakres temperatur:** -40° do 200°C (bez zmniejszenia DOR)

**Zakończenie:** Nakrętki oczkowe RUD RM mogą być używane wyłącznie ze śrubami lub trzpieniami gwintowanymi o klasie jakości min. 8, które są w 100% zabezpieczone przed pęknięciami. Niecertyfikowane śruby

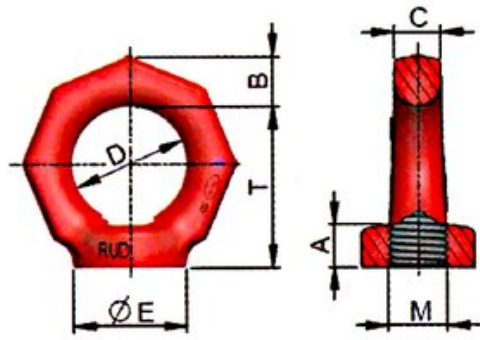
**standard:** EN 1677-1

**Współczynnik bezpieczeństwa:** 4:1

**Klasa:** 8

| Nr artykułu  | DOR ton | Gwint mm | WLL 90° ton | A mm | B mm | C mm | D mm | E   | T mm | Waga kg | Przybliżony czas realizacji (dni) |
|--------------|---------|----------|-------------|------|------|------|------|-----|------|---------|-----------------------------------|
| 11.4055254   | 0,4     | M6       | 0,1         | 12   | 11   | 10   | 25   | 25  | 34   | 0,1     | 12                                |
| 11.4055255   | 0,8     | M8       | 0,2         | 12   | 11   | 10   | 25   | 25  | 34   | 0,1     | 12                                |
| 11.4055258   | 1       | M10      | 0,25        | 12   | 11   | 10   | 25   | 25  | 34   | 0,1     | 12                                |
| 11.4055271   | 1,6     | M12      | 0,4         | 14   | 13   | 12   | 30   | 30  | 41   | 0,2     | 12                                |
| 11.4055281   | 3       | M14      | 0,75        | 16   | 15   | 14   | 35   | 35  | 48   | 0,3     | 12                                |
| 11.4055460   | 3,2     | M16      | 0,8         | 16   | 15   | 14   | 35   | 35  | 48   | 0,3     | 12                                |
| 11.4055342   | 4,8     | M18      | 1,2         | 18   | 17   | 16   | 40   | 40  | 55   | 0,4     | 12                                |
| 11.4055343   | 6       | M20      | 1,5         | 18   | 17   | 16   | 40   | 40  | 55   | 0,35    | 12                                |
| 11.4055387   | 6       | M22      | 1,5         | 22   | 21   | 20   | 50   | 50  | 70   | 0,65    | 12                                |
| 11.4055394   | 8       | M24      | 2           | 22   | 21   | 20   | 50   | 50  | 70   | 0,6     | 12                                |
| 11.4055399   | 8       | M27      | 2           | 28   | 26   | 24   | 60   | 60  | 85   | 1,4     | 12                                |
| 11.4055438   | 12      | M30      | 3           | 28   | 26   | 24   | 60   | 60  | 85   | 1,3     | 12                                |
| 11.407994437 | 12      | M33      | 3           | 37   | 43   | 38   | 90   | 100 | 130  | 5,8     | 12                                |
| 11.4053093   | 16      | M36      | 4           | 40   | 43   | 38   | 90   | 100 | 130  | 5,65    | 12                                |
| 11.407904790 | 20      | M39      | 5           | 37   | 43   | 38   | 90   | 100 | 130  | 5,65    | 12                                |
| 11.4053095   | 24      | M42      | 6           | 40   | 43   | 38   | 90   | 100 | 130  | 5,4     | 12                                |
| 11.4053098   | 32      | M48      | 8           | 40   | 43   | 38   | 90   | 100 | 130  | 5,3     | 12                                |

# Rysunek techniczny



|   |           |            |           |
|---|-----------|------------|-----------|
| Lifting Method  |           |            |           |
| Angle of inclination <math>\beta</math>   | $0^\circ$ | $90^\circ$ | $0^\circ$ |
| WLL Factor  | 1         | 0.25       | 2         |
| For these lifting methods we recommend lifting points which can be adjusted to the direction of pull! |           |            |           |
|   |           |            |           |