

Punkt mocujący ACP-TURNADO RUD

Informacja o produkcie



- Unikalny mechanizm sprężynowy RUD
- Brak konieczności zatrzymywania podnoszonej beli
- Przegub obrotowy w osi pierścienia podnoszącego.
- Zintegrowany transponder RFID ułatwiający kontrolę
- Soczewki do sprawdzania kryteriów odrzutu
- Współczynniki bezpieczeństwa 4:1 i 5:1.

Zgodnie z dyrektywą maszynową WE 2006/42/WE

Znakowanie: zgodnie z normą

Zakres temperatur: -40°C do +100°C.

standard: EN 1677-1, EN ISO 12100

Współczynnik bezpieczeństwa: 4:1

DOR ton	Gwint mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E	F mm	G	H mm	I	K	L	M	N mm	T mm	Waga kg	Przybliżony czas realizacji (dni)
2,5	M16	-	14	14	50	40	22	36	68	24	76	58	M16	10	107	0,88	12
4	M20	-	17	17,25	50	45	26,5	43,5	82,5	30	89	70	M20	12	118	1,41	12
6,3	M24	-	23	23	66	60	34	55	104	36	120,5	89	M24	14	154	3,16	12
8	M30	-	29	27	75	75	41,5	68,5	128,7	46	148	110	M30	17	183	5,69	12

Rysunek techniczny

