



## Magnes NEO

### Informacja o produkcie

#### MAGNES DO PODNOSZENIA NEO NADAJE SIĘ RÓWNIEŻ DO MATERIAŁÓW OKRĄGLYCH

Magnes Neo jest szeroko stosowany do przenoszenia materiałów ferromagnetycznych w przemyśle metalowym - w warsztatach, na placach budowy, w magazynach półproduktów stalowych, podczas przenoszenia elementów stalowych, narzędzi, blach, profili metalowych, rur i prętów. Magnes Neo jest przeznaczony do użytku w zakładach produkcyjnych, w których kładzie się nacisk na zwiększone bezpieczeństwo. Dzięki silnym magnesom neodymowym ma większy udźwig niż inne magnesy o podobnych wymiarach.

#### Zalety:

- Proste sterowanie Easy Switch - magnes podnoszący można przełączać łatwo, szybko i bezpiecznie.
- Test szczeliny powietrznej - test odrywania jest przeprowadzany ze szczeliną powietrzną - kładziemy nacisk na większe bezpieczeństwo w rzeczywistych warunkach pracy.
- Wytrzymałe ucho do podnoszenia wykonane ze stali nierdzewnej.
- 5-letnia gwarancja na system magnetyczny.
- Tabela udźwigu dla łatwego odniesienia bezpośrednio na korpusie magnesu.
- Magnes spełnia wymogi współczynnika bezpieczeństwa 3+ - potwierdzone testem odrywania.
- Kompaktowy korpus z tylko dwiema wpuszczonymi śrubami.

Z łatwością radzi sobie z płaskimi, okrągłymi i cylindrycznymi ładunkami, kładąc nacisk na bezpieczeństwo i wygodę. Producent testuje każdy pojedynczy magnes pod kątem siły oderwania ze szczeliną powietrzną, aby symulować rzeczywiste warunki pracy. Korpus magnesu jest wysoce odporny na uszkodzenia mechaniczne, a łożyska są zabezpieczone, dzięki czemu ich żywotność jest dłuższa. Magnes posiada uniwersalną konstrukcję ucha do podnoszenia, ułatwiającą zawieszenie. Magnes umożliwia przenoszenie obciążeń w maksymalnej temperaturze 80°C.

**Materiał:** Solidna konstrukcja zapewnia wysoką trwałość nawet w trudnych warunkach.

**Znakowanie:** zgodnie z normą

**Zakres temperatur:** -40°C do +80°C.

**Zakończenie:** Malowany

**standard:** EN 13155

**Współczynnik bezpieczeństwa:** 3:1

Nr artykułu	Kod	DOR ton	Ø ucha mm	DOR materiałów okrągłych t	Ø min./max. mm	W mm	L	H mm	Waga kg	Przybliżony czas realizacji (dni)
44030031F	NEOL150	0,15	10	0,065	40/100	60	93	120	3	12
44030039F	NEOL300	0,3	16	0,15	60/200	100	152	180	10	12
44030052B	NEOL600	0,6	20	0,3	65/270	120	246	180	21	12
44030037B	NEOL1000	1	20	0,5	100/300	146	306	236	40	12
44030044B	NEOL1500	1,5	20	0,75	150/350	165	374	273	69	12
44030037F	NEOL2000	2	20	1	150/350	165	478	273	90	12

## Rysunek techniczny

