



Smartbar 2.0

Informacja o produkcie

SMARTBAR 2.0 to kontynuacja rozwoju belek SMARTBAR, zaprojektowana specjalnie do ochrony wrażliwych produktów podczas transportu i przechowywania. Zawiera czarną powłokę winylową, zaplanowaną w celu wyeliminowania zadrapań na towarach, zmniejszając ryzyko zarysowań i uszkodzeń, szczególnie na delikatnych powierzchniach, takich jak szkło. Ogranicza również drgania podczas transportu. SMARTBAR 2.0 to obowiązkowe rozwiązanie, który łączy w sobie ochronę, trwałość i redukcję hałasu

SMARTBAR 2.0 to belka blokująca odpowiednia do pojazdów użytkowych, lekkich i małych furgonów (modeli H1 i wszystkie typy H2). Innowacja polega na zdolności blokowania wynoszącej 350 daN, a także na prostocie montażu dzięki mechanizmowi regulacji docisku sprężyny za pomocą paska.

FUNKCJE:

- Łatwość użytkowania: lekki, aluminiowy, łatwy w obsłudze
- Łatwa instalacja: pasek montażowy na wysokości ramienia, redukuje zaburzenia układu mięśniowo-szkieletowego (MSD)
- Przyjazny dla środowiska: aluminium nadające się do recyklingu, renowacja dostępna na życzenie
- Stabilność: czarna powłoka winylowa redukuje hałas podczas transportu

Materiał: Aluminium

Średnica [mm]	Zdolność mocująca daN	Długość mm	Waga kg	Przybliżony czas realizacji (dni)
24	350	1820-2120	2,5	12