



Absortest™

Informacja o produkcie

Usługa monitorowania warunków panujących w kontenerze.

Dzięki technologii Absortest przejmij pełną kontrolę nad bezpieczeństwem i jakością swoich towarów podczas transportu. System zapewnia monitorowanie warunków w czasie rzeczywistym, niezależnie od rodzaju transportu - drogowego, kolejowego, morskiego lub lotniczego.

Kluczowe cechy:

- **Czterofunkcyjny zestaw czujników:**

Monitoruje temperaturę, wilgotność, otwarcie drzwi i wstrząsy.

- **Zaawansowana łączność mobilna:**

Transmisja danych za pośrednictwem sieci 4G/5G LTE z kopią zapasową 2G zapewnia stabilną łączność w każdych warunkach.

- **Łatwość obsługi:**

Wbudowany ekran LCD umożliwia szybkie sprawdzenie aktywacji urządzenia, łączności, poziomu naładowania baterii i aktualnej temperatury.

- **Długa żywotność baterii:**

120 dni nieprzerwanej pracy dzięki wydajnej baterii litowo-jonowej.

- **Trwałość i odporność:**

Wodoodporna obudowa (IP64) chroni urządzenie przed wodą i pyłem.

- **Szczegółowe raportowanie i analiza danych:**

Dane można pobrać przez USB lub w formacie PDF.

Zalety systemu Absortest:

- **Optymalizacja transportu:**

Dokładne dane o stanie kontenera umożliwiają szybką reakcję na wszelkie nieprawidłowości.

- **Pełna kontrola nad ładunkiem:**

Możliwość zdalnego monitorowania w czasie rzeczywistym.

- **Wsparcie dla walidacji transportu:**

Testy i analizy pomagają poprawić ochronę towarów przed wilgocią i innymi szkodliwymi czynnikami.

Skontaktuj się z nami, aby otrzymać ofertę!

Zakres temperatur: -30°C do 70°C

Dodatkowa informacja: Czujnik wilgotności: 5% - 95% wilgotności względnej (dokładność ±3%)

Type of battery	Wymiary mm	Waga kg	Przybliżony czas realizacji (dni)
Lithium-ion.	103 x 61.3 x 30	0,14	12