



Elektryczny wciągnik łańcuchowy KITO FER2

Informacja o produkcie

Ogólne: Elektryczny wciągnik łańcuchowy zaprojektowany z myślą o przemyśle spożywczym. Środki smarne klasy spożywczej stosowane na łańcuchu nośnym i w przekładni są zgodne z normą NFS H1, co zapewnia bezpieczne użytkowanie w każdym zakładzie, w którym możliwy jest przypadkowy kontakt z produktami.

Podnosi od 500 kg do 2 ton.

Standardowa konfiguracja:

- 400 V/50 Hz/3P
- Standardowa wysokość podnoszenia 3 m
- Hamulec elektromagnetyczny: zwiększona wydajność i bezpieczeństwo
- Wytrzymały korpus z aluminiowego odlewu ciśnieniowego chroni przetwornicę częstotliwości przed wpływem czynników zewnętrznych
- Biały, epoksydowy hak dolny
- Zatrask haka z nierdzewnej stali szlachetnej
- Całkowicie zamknięty, chłodzony wentylatorem silnik elektryczny
- Niewymagająca konserwacji i łatwa w obsłudze przetwornica częstotliwości dla 2 prędkości podnoszenia w celu dokładnego pozycjonowania ładunku
- Sterowanie stycznikowe dla pojedynczej prędkości
- Sprzęgło cierne węglowe: chroni wciągnik łańcuchowy w przypadku przeciążenia przed uszkodzeniami i zapewnia użytkownikowi wyższy stopień bezpieczeństwa
- Płócienny pojemnik na łańcuch w standardzie
- Ulepszony proces wyżarzania niklowanego łańcucha nośnego (klasa DAT zgodnie z normą EN 818-7) o wysokiej wytrzymałości (800 N/mm²) zapewnia najwyższą odporność i trwałość

Opcje:

- Zestaw haków odpornych na korozję - hak ładunkowy ze stali nierdzewnej, poduszka gumowa (0,5t i 1t), niklowany ogranicznik (0,5t i 1t), sprężyna łańcuchowa ze stali nierdzewnej i płyta ograniczająca (2t)
- Zestaw wózka odpornego na korozję - koła wózka ze stali nierdzewnej, rolki prowadzące ze stali nierdzewnej, niklowana szelka, niklowany walek zawieszania
- Pojemnik na łańcuch ze stali nierdzewnej, tworzywa sztucznego lub płótna
- Pokrowiec na zawieszkę

Zakres temperatur: -20°C do +40°C.

DOR ton produktu	Kod	Prędkość podnoszenia m/min.	Silnik wciągnika	Wysokość haka dolnego. Standard	Wysokość haka dolnego. Stal nierdzewna mm	Prąd znamionowy (amper) 220 V	Prąd znamionowy (amper) Łańcuch obciążenia spad. 440V	Prąd znamionowy (amper) Masa 575 V	Waga kg	Przybliżony czas realizacji (dni)
0,5	FER2005L	4,6	0,75	370	452	3,4	1,7	1,4	33	12
1	FER2010L	4,3	1,2	432	539	4,8	2,5	1,8	38	12
2	FER2020L	4,3	2,4	574	594	8,6	4,2	3,3	74	12

Rysunek techniczny

